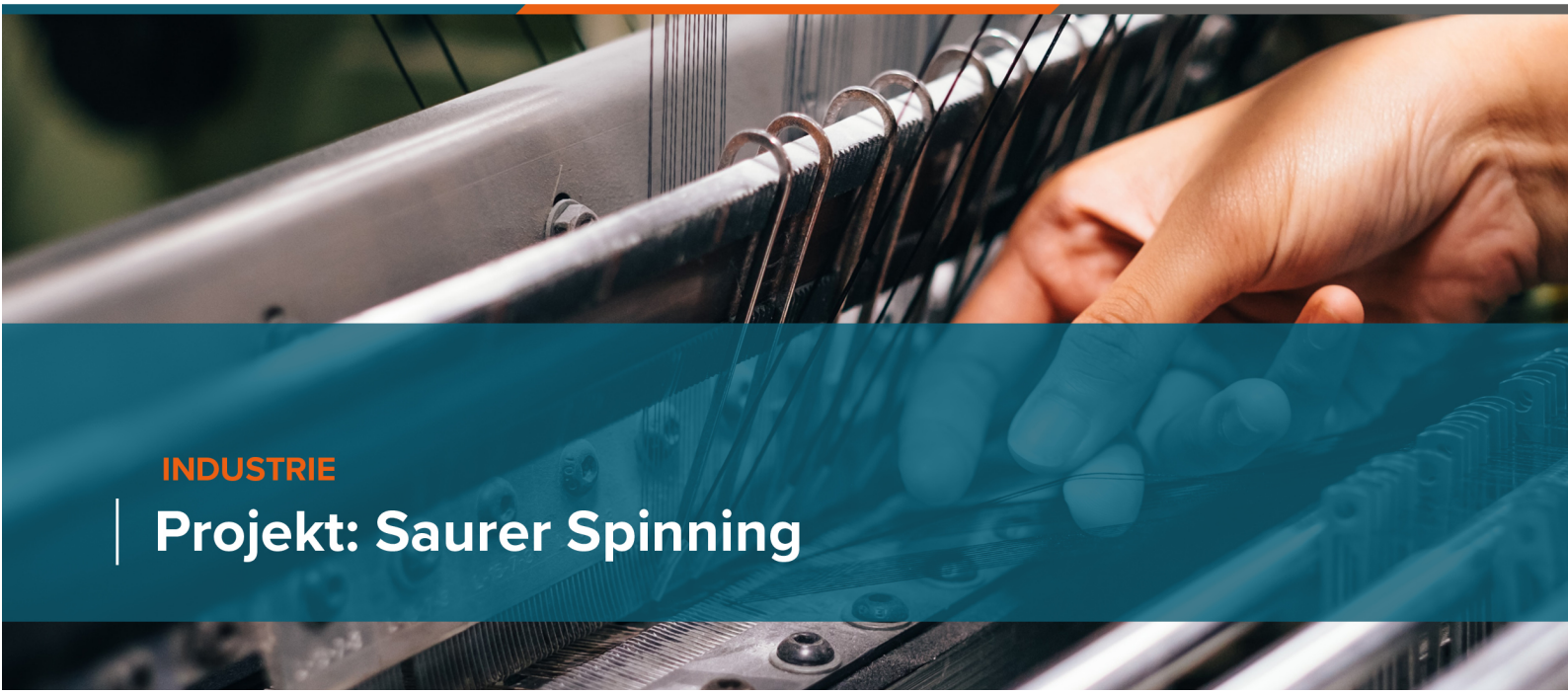
ICT GROUP
CIS Solutions
Creative. Innovative. Smart.



INDUSTRIE

Projekt: Saurer Spinning

Produktions-Digitalisierung in einem Greenfield-Ansatz

Die Herausforderung

Saurer ist ein führendes, weltweit agierendes Technologieunternehmen mit Fokus auf Maschinen, Komponenten und Software zur Verarbeitung von Fasern und Garnen. In China sollte ein neues Textilwerk Green Field aufgebaut werden. Dabei sollten neuste Technologien der Industrie 4.0 und der Produktions-Digitalisierung eingesetzt werden.

Die Lösung

Das Projekt **Saurer Intelligent Production** konzentrierte sich auf eine Greenfield-Planungsaktivität zur Errichtung einer Smart Factory. Ziel war es, eine der modernsten und fortschrittlichsten Fabriken der Textilmaschinenindustrie nach den Grundsätzen von Process Excellence, Digitalisierung und Industrie 4.0 zu schaffen. Das Projekt begann mit der Entwicklung einer Smart Factory Vision, gefolgt von der Entwicklung detaillierter Konzepte und Modelle für spezielle Anwendungsfälle und der Definition von IT-Backbone-Systemen (Micro Service Private Cloud Platform und MES). Im Anschluss folgte die Umsetzung des Vorhabens.

Das Ergebnis

Im Verlauf des Projektes wurden folgende UseCases umgesetzt:

1. Automatisierter Materialtransport
Fahrerlose Transportfahrzeuge bewegen die in der Produktion benötigten Materialien automatisch aus dem Lager zur Produktionsstelle.

2. Escalation Management System
Ein System zur Live-Erkennung von Produktionsproblemen wurde aufgesetzt.

Jede Abweichung wird dokumentiert und Gegenmaßnahmen abgeleitet. Aus den gesammelten Daten werden die KPI's fortlaufend verbessert.

3. Performance Measurement System

Auch die Performance der Produktion selbst wird live beobachtet. Mit den entwickelten KPI's wird die Effektivität der Produktion messbar.

4. Remote Support System

Zur Problembeseitigung wurde ein weltweites Support System aufgesetzt. Damit kann adhoc die richtige Fachkraft in den Lösungsprozess integriert werden.

5. Supply Chain Transparency

Die Versorgung der Produktion mit Material wird auf Basis jeder Zusendung gemonitored. Mithilfe von Daten aus dem ERP-System kann somit frühzeitig reagiert werden, wenn Verspätungen in der Zulieferkette auftreten.

Kommentar

Unser Business Consultant führt aus:

> *„Eine vollkommen neue Fabrik bietet die Gelegenheit von Anfang an auf die komplette Digitalisierung der Produktion zu achten. Damit ließen sich Transparenz, Notfall-Management und höchste Performance vereinigen."*

Über uns

Als Teil der niederländischen ICT Group, trägt CIS Solutions seinen Teil dazu bei, die Welt jeden Tag ein bisschen smarter zu machen. Die ICT Group verteilt sich auf 14 Standorte in unterschiedlichen Ländern mit mehr als 1.500 Mitarbeitern.

CIS Solutions verfügt sowohl über umfangreiche Multi-Domain-Expertise als auch über tiefgreifende Branchenkenntnisse. Die Integration dieser Stärken in überzeugende technologische Lösungen versetzt uns in eine einzigartige Position, um unseren Kunden zu helfen, ihre Geschäftsprozesse effizienter, flexibler, einfacher, sicherer und - als Ergebnis - nachhaltiger zu gestalten. Wir bieten nicht nur Software-Beratung, sondern auch individuelle und maßgeschneiderte Software-Entwicklungsleistungen sowie eigene "out of the box" Software-Lösungen für die digitale Transformation, insbesondere IoT (Internet of Things) an.

CIS Solutions GmbH
Reichenbachstr. 2 / 85737 Ismaning
089/9952757-0 / info@cis-solutions.eu
WWW.CIS-SOLUTIONS.EU